

KOMATSU®

730E-8

Карьерный самосвал
с электромеханической
трансмиссией

730E

ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ
1 492 кВт (2 029 л.с.)

ПОЛЕЗНАЯ МОЩНОСТЬ
1 405 кВт (1 911 л.с.)

НОМИНАЛЬНАЯ ПОЛНАЯ МАССА МАШИНЫ
328 401 кг



НА ФОТОГРАФИЯХ МОЖЕТ БЫТЬ ИЗОБРАЖЕНО ОБОРУДОВАНИЕ, УСТАНОВЛИВАЕМОЕ ПО ДОПОЛНИТЕЛЬНОМУ ЗАКАЗУ



На фотографиях может быть изображено оборудование, устанавливаемое по дополнительному заказу

730E-8

Карьерный самосвал с электромеханической трансмиссией

ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ

1 492 кВт (2 029 л.с.)
при 1 900 об/мин

ПОЛЕЗНАЯ МОЩНОСТЬ

1 405 кВт (1 911 л.с.)
при 1 900 об/мин

НОМИНАЛЬНАЯ

ПОЛНАЯ МАССА МАШИНЫ
328 401 кг



МОТОР-КОЛЕСО GEB35

Спроектированное в результате совместной работы мотор-колесо GEB35 представляет собой полностью модернизированный редуктор, который по сравнению со своими предшественниками позволяет производить капитальный ремонт через более продолжительные промежутки времени.

Мотор-колесо GEB35 со стандартным передаточным числом 30,8:1 создает крутящий момент, необходимый для передвижения на любых грунтах, с которыми приходится сталкиваться на современных карьерах по всему миру.



Производительность

- Высокопроизводительный двигатель Komatsu SDA16V159E-2
- Полная мощность 1 492 кВт (2 029 л.с.)
- Тормоз-замедлитель непрерывного действия мощностью 2 387 кВт (3 246 л.с.)
- Устройство автоматического управления скоростью (в режиме замедления и разгона) с системой круиз-контроля автомобильного типа
- Противобуксовочная (противоскользкая) система. Конструкция кузова, учитывающая специфику применения самосвала Komatsu
- Минимальный радиус поворота 13,6 м
- Измеритель полезной нагрузки III®

Надежность

- Рама высококачественной конструкции, рассчитанная на полезную нагрузку в 181 метрическую тонну
- Проверенная на практике конструкция мотор-колеса на базе моделей GEB25 и 788
- Простая и надежная гидравлическая система
- Гидроаккумуляторы для систем рулевого управления и торможения
- Дисковые тормоза сухого типа с гидравлическим включением
- Компактный инвертор
- Полупроводниковая система замедления, оснащенная счетверенными модуляторами

Гармония с окружающей средой

- Экономичный двигатель Komatsu SDA16V159E-2, отвечающий нормам EPA Tier 4 (США) по токсичности отработавших газов

Условия работы оператора

- Эргономично спроектированная просторная кабина с отличной обзорностью
- Полностью регулируемое сиденье оператора
- 4-опорная конструкция защиты кабины ROPS/FOPS уровня 2
- Удобный для использования дисплей с отображением информации о полезной нагрузке
- Радиоприемник AM/FM/CD/MP3/USB
- Виброопоры кабины

Удобство обслуживания

- Система KOMTRAX Plus позволяет мгновенно диагностировать состояние двигателя, шасси и компонентов системы привода
- Система централизованной смазки
- Система быстрой заправки топливом
- Ободья фланцевого типа
- Устанавливаемые по заказу высокоэффективные (скоростные) ободья

Система KOMTRAX Plus

На машинах, оснащенных системой KOMTRAX Plus, имеется возможность передачи по каналу беспроводной связи показаний счетчиков моточасов и сведений об изменяемых параметрах на веб-сайт с закрытым доступом. Кроме того, на машинах предусмотрена индикация кодов ошибок, предупреждений, позиций технического обслуживания, расхода топлива и т. п.

Двигатель Komatsu SDA16V159E-2

Двигатель Komatsu SDA16V159E-2 мощностью 1 492 кВт (**2 029 л.с.**) является модификацией двигателя SSA16V159, в которой используются последние достижения моторостроения. Усовершенствованная топливная система в сочетании с модернизированными компонентами снижает уровни шума и вибрации, обеспечивая повышенные показатели надежности и производительности.

Двигатель Komatsu SDA16V159E-2

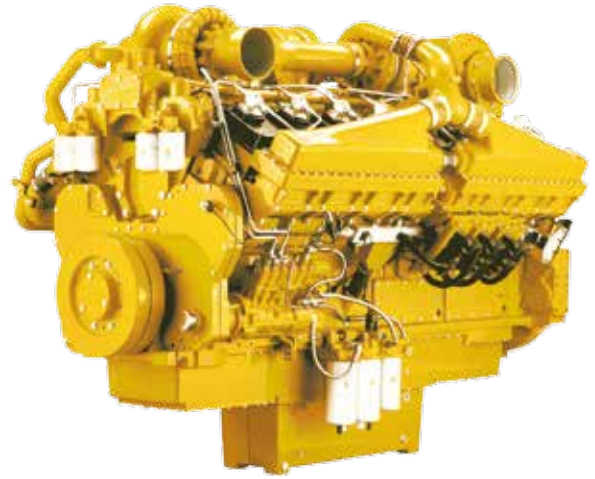
- Унифицированная система общего нагнетательного топливопровода высокого давления (MCRS)
- Улучшенные характеристики холодного запуска по сравнению с двигателем SSA16V159
- Регулировка давления в системе предпусковой предварительной смазки для снижения трения и продления срока службы двигателя
- Низкий уровень шума и низкий уровень вибрации
- Соответствие нормам EPA Tier 4 (США) по токсичности отработавших газов

Оборудование, устанавливаемое по заказу:

- Система CENTINEL, контролирующая своевременность замены масла

Электродинамический тормоз-замедлитель

Система замедления мощностью 2 760 кВт (**3 753 л.с.**) обеспечивает эффективное тормозящее действие, необходимое для безопасного передвижения в условиях современных горнодобывающих карьеров с их крутыми или часто чередующимися спусками и подъемами. Электродинамический тормоз-замедлитель повышает производительность машины и создает более удобные условия для работы оператора, освобождая его от необходимости прикладывать излишние усилия при нажатии на педаль тормоза.



Электропривод IGBT переменного тока

Тяговый генератор GTA49 совместно с мотор-колесами GEB35 и системой управления Invertex II обеспечивает надежную работу и простоту технического обслуживания. Система управления Invertex II* переменного тока обеспечивает независимое управление работой задних моторов-колес, которые в свою очередь создают отличное тяговое усилие при движении по мокрой и скользкой дороге, снижая тем самым износ шин и повышая уровень безопасности оператора.

Снабженная воздушным охлаждением система инвертирования тока на базе биполярных транзисторов с изолированным затвором (IGBT) отличается исключительно высокой надежностью. Инвертор IGBT имеет более компактную и более простую конструкцию, чем его предшественник – инвертор на базе запираемых тиристоров (GTO), что повышает его ремонтпригодность и качество регулярного технического обслуживания.



Противобуксовочная (противоскользкая) система

При передвижении на скользком грунте противобуксовочная система самосвала 730E-8 выявляет проскальзывание и пробуксовку колес и старается устранить эти явления. Противобуксовочная система действует автоматически и независимо от рабочих тормозов. Во время разгона «контроль пробуксовки колес» снижает проскальзывание колес в условиях их слабого сцепления с грунтом. Во время торможения «контроль скольжения колес» предотвращает блокировку колес и последующее их скольжение.

Конструкция кузова, учитывающая специфику применения самосвала Komatsu

Используя процедуру работы с технологическими картами (BW), компания Komatsu гарантирует, что каждый кузов полностью отвечает конкретным условиям эксплуатации самосвала, рассчитанным на перевозку номинальной полезной нагрузки. Компания Komatsu работает индивидуально с каждым клиентом, чтобы получить представление об особенностях эксплуатации самосвала в условиях карьера и выбрать для кузова соответствующую обшивку.

Komatsu предлагает стандартный цельносварной стальной кузов с плоским днищем, козырьком над кабиной и горизонтальными ребрами жесткости.

- Стандартная вместимость кузова с «шапкой» (2: 1 по SAE): 111 м³
- Масса стандартного кузова Komatsu: 28 169 кг

Устройство автоматического управления скоростью

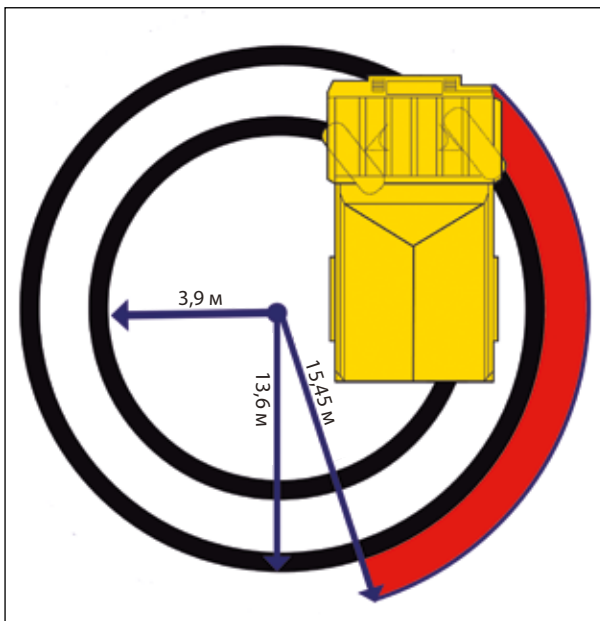
Оператор имеет возможность выбирать оптимальную скорость передвижения в режиме торможения или разгона. Устройство автоматического управления скоростью одновременно и независимо регулирует частоту вращения каждого отдельного колеса, позволяя в любой момент провести регулировки, необходимые в сложных дорожных условиях.



На фотографиях может быть изображено оборудование, устанавливаемое по заказу

Минимальный радиус поворота

Благодаря использованию гидроцилиндров двойного действия с 6-точечным шарнирно-рычажным механизмом система рулевого управления с усилителем требует от оператора минимальных усилий при управлении машиной. Радиус поворота составляет 13,6 м, что обеспечивает отличную маневренность самосвала в стесненных условиях выполнения погрузочно-разгрузочных работ. Используемые в системе рулевого управления гидроаккумуляторы отвечают требованиям стандартов ISO-5010.

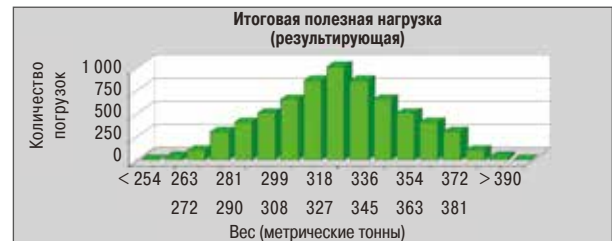


Измеритель полезной нагрузки III® (PLM III)

PLM III – электронная система, которая отслеживает и регистрирует данные по полезной нагрузке для всех внедорожных карьерных самосвалов Komatsu. Точная и надежная система измерения полезной нагрузки предназначена для оптимизации перевозок, максимального повышения производительности и снижения эксплуатационных расходов. Система PLM III контролирует и записывает следующие основные параметры:

- Полезная нагрузка
- Обратный пробег порожнего самосвала
- Идентификационные данные оператора
- Время и дата поездки, загрузки и разгрузки
- Пробег самосвала (груженого и порожнего)
- Информация о продолжительности рабочего цикла
- Максимальная скорость самосвала (груженого и порожнего)
- Тонно-километры для передних и задних колес
- Средняя скорость самосвала (груженого и порожнего)

Пример отображения итоговых данных по полезной нагрузке



Гидропневматическая подвеска

Hydrair II® – система подвески, в которой используются 4 цилиндра пневмогидравлического действия, работающие на азоте. Создавая оператору условия для плавной и комфортной езды, данная система подвески тем самым способствует достижению максимальной производительности машины. Поглощая удары, испытываемые шасси во время работы самосвала, система Hydrair II® способствует долговечности рамы и компонентов машины.



УСЛОВИЯ РАБОТЫ ОПЕРАТОРА

Эргономичная конструкция кабины

Конструкция кабины самосвала Komatsu 730E-8 создает комфортные и благоприятные для работы условия, отвечающие требованиям современных горнодобывающих предприятий. В кабине установлены тонированные стекла, обогреватель и кондиционер, двери с двойным уплотнением, а также предусмотрена звукоизоляция и подача под давлением отфильтрованного воздуха для снижения уровня запыленности.

Сиденье оператора

Компания Komatsu считает, что комфорт оператора является залогом его высокой производительности в условиях эксплуатации современных горнодобывающих предприятий. Регулируемое в 5 направлениях сиденье оператора и наклоняемая телескопическая рулевая колонка создают оптимальное положение для вождения, обеспечивая тем самым повышенный комфорт для оператора и отличные условия для управления машиной.

Пневматическая подвеска сиденья поглощает вибрацию, передаваемую от машины, снижая утомляемость оператора. В стандартном исполнении сиденье оснащается закрепляемым в трех точках ярко оранжевым ремнем безопасности шириной 76 мм.

Встроенные конструкции ROPS и FOPS

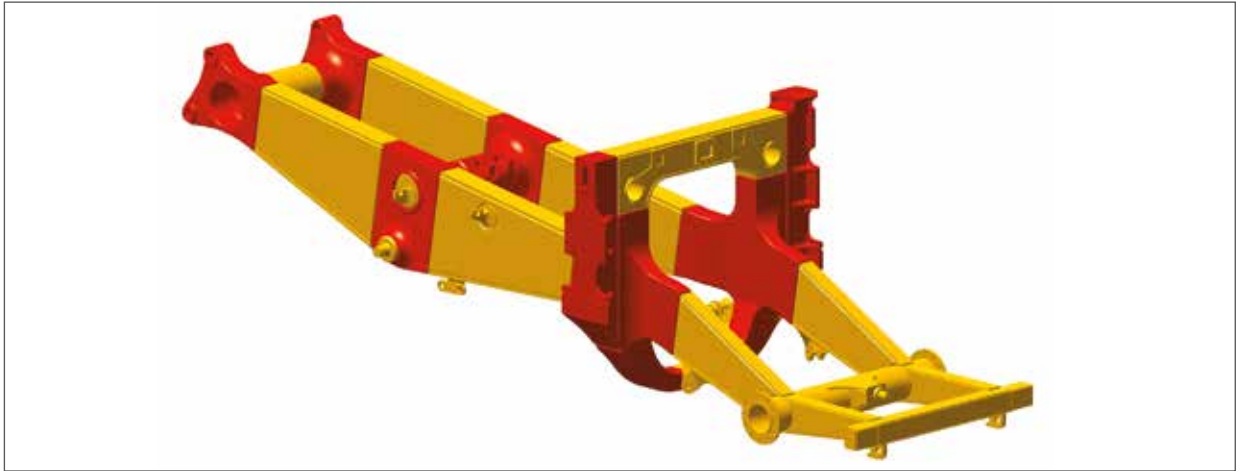
Встроенные конструкции ROPS/FOPS уровня 2 (кабина оборудованная устройством защиты оператора при опрокидывании машины и от падающих предметов). Эти конструкции отвечают требованиям стандартов ISO 3471 и 3449.



На фотографиях может быть изображено оборудование, устанавливаемое по заказу

Улучшенная конструкция рамы

Созданная с использованием современных средств автоматизированного проектирования и расчетов методом конечных элементов и прошедшая полный цикл динамических и статических испытаний на образцах, выполненных в натуральную величину, конструкция рамы была улучшена настолько, что может выдерживать нагрузки до 181 тонны, обеспечивая при этом высочайшую для отрасли надежность.



Литые детали, используемые в местах с большими нагрузками

Для повышения надежности рамы в критических и наиболее нагруженных зонах применены литые детали, включая места крепления кузова и элементы кольцевого сегмента рамы.

Простая и надежная гидравлическая система

Проверенная и надежная конструкция гидравлической системы состоит из меньшего количества составных частей, чем любая аналогичная система других производителей. В системе используется отдельный гидравлический бак, в котором содержится масло, обеспечивающее работу систем рулевого управления и торможения, а также подъемника. Заменяемые рядные фильтрующие элементы создают для гидравлической системы защитный барьер от загрязнений, облегчая техническое обслуживание системы.

Для сведения к минимуму времени простоя оборудования компания Komatsu разработала устанавливаемый на подраме перекачивающий модуль, который можно снимать и заменять единым блоком. Это сокращает время замены и предоставляет удобный доступ к перекачивающему модулю гидравлической системы.



Гидроаккумуляторы в системах рулевого управления и торможения

В том случае, если гидравлическое давление в системе рулевого управления или в тормозной системе упадет ниже допустимого уровня, заполненные азотом гидроаккумуляторы автоматически включают тормоза, что может привести к полной остановке машины.

Для системы торможения и системы рулевого управления предусмотрены отдельные гидроаккумуляторы.



Мотор-колесо GEB35, работающее от переменного тока

GEB35 представляет собой проверенную на практике конструкцию мотор-колеса, спроектированного на базе моделей GEB25 и 788. Оно имеет стандартное передаточное число 30,8:1 и предназначено для преодоления уклонов порядка 12%.

Дисковые тормоза сухого типа с полностью гидравлическим управлением

В стандартной комплектации самосвал 730E-8 оснащается гидравлически управляемыми передними дисковыми тормозами сухого типа и задними сдвоенными тормозами с регулируемой частотой вращения якоря.

- Давление, подаваемое на передние рабочие тормоза: 17 237 кПа
- Давление, подаваемое на задние рабочие тормоза: 7 722 кПа

Благодаря использованию системы торможения с полностью гидравлическим управлением проблема, типичная для систем торможения с пневматическим управлением и связанная с накоплением воды и отложений, больше не существует. Как результат, на сроке службы деталей рабочих тормозов не сказывается опасность загрязнения, замерзания и коррозии.

***Останавливается, пройдя 81% расстояния, допустимого согласно стандарту ISO 3450.**



На фотографиях может быть изображено оборудование, устанавливаемое по заказу

Современная система контроля – бортовая диагностика

Используемая компанией Komatsu современная система контроля обозначает оператору позиции, подлежащие техническому обслуживанию, сокращает время на диагностику, указывает сроки замены масла и фильтров и отображает коды неисправностей, максимально повышая тем самым эксплуатационную готовность и производительность машины.

Система централизованной смазки

Система централизованной смазки предназначена для сокращения времени простоя оборудования, связанного с его смазкой, за счет использования централизованного распределителя, который автоматически направляет смазку ко всем пресс-масленкам.

Блок отключения аккумуляторной батареи

В данном блоке содержится выключение, блокировочные выключатели и выключатели освещения, упрощающие выполнение основных работ по техническому обслуживанию оборудования с уровня земли. В частности, имеются следующие выключатели:

- Выключатель двигателя
- Выключатель освещения лестницы
- Выключатель аккумуляторной батареи
- Разъединитель стартера
- Рычаг блокировки хода
- Светодиодные индикаторные лампы (включения/выключения)



Высокоэффективные ободья Komatsu

Высокоэффективные ободья Komatsu облегчают выполнение операций по снятию и установке шин, сокращая тем самым время простоя оборудования.



*** Техническое обслуживание ободьев и шин может представлять опасность, поэтому оно должно выполняться опытными специалистами, соблюдающими рабочие инструкции.**

Система KOMTRAX Plus

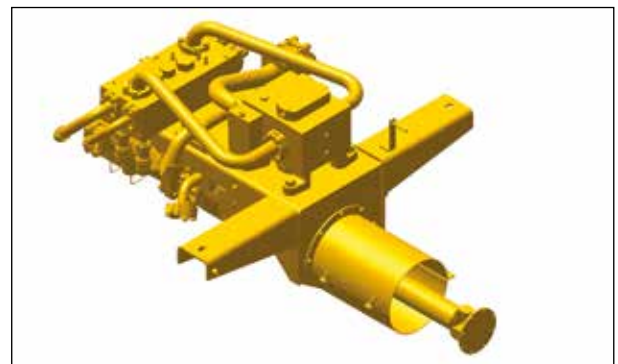
В рамках комплексной программы обслуживания и сопровождения оборудования компания Komatsu оснащает каждую машину, предназначенную для работы на горнодобывающих предприятиях и карьерах, системой KOMTRAX Plus. Используя средства спутниковой связи, система KOMTRAX Plus обеспечивает новый подход к решению проблемы контроля состояния дорогостоящего оборудования, предоставляя доступ к важным эксплуатационным показателям, которые могут быть использованы для повышения коэффициента производительности оборудования, снижения издержек владения и эксплуатационных расходов, а также для получения максимальной экономии топлива.

Система KOMTRAX Plus позволяет обслуживающему персоналу и владельцам оборудования получать информацию о предупреждениях, эксплуатационных данных, показателях расхода топлива, полезных нагрузках и основных измеряемых параметрах, которые выдаются системой в форме наблюдаемых закономерностей. Сведения, предоставляемые системой KOMTRAX Plus, позволяют повысить производительность оборудования.



Быстросменяемый перекачивающий модуль

Для сведения к минимуму время простоя оборудования компания Komatsu разработала устанавливаемый на подрамнике перекачивающий модуль, в состав которого входят насосы для систем рулевого управления / торможения и подъемника. Этот модуль можно снимать и заменять единым блоком, что способствует сокращению времени простоя оборудования и облегчает доступ к насосам гидравлической системы.



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гармония с окружающей средой

Двигатель Komatsu SDA16V159E-2

Двигатель Komatsu SDA16V159E-2, отвечающий нормам EPA Tier 4 (США) по токсичности отработавших газов.

Требуется меньше гидравлической жидкости, чем в механических приводах

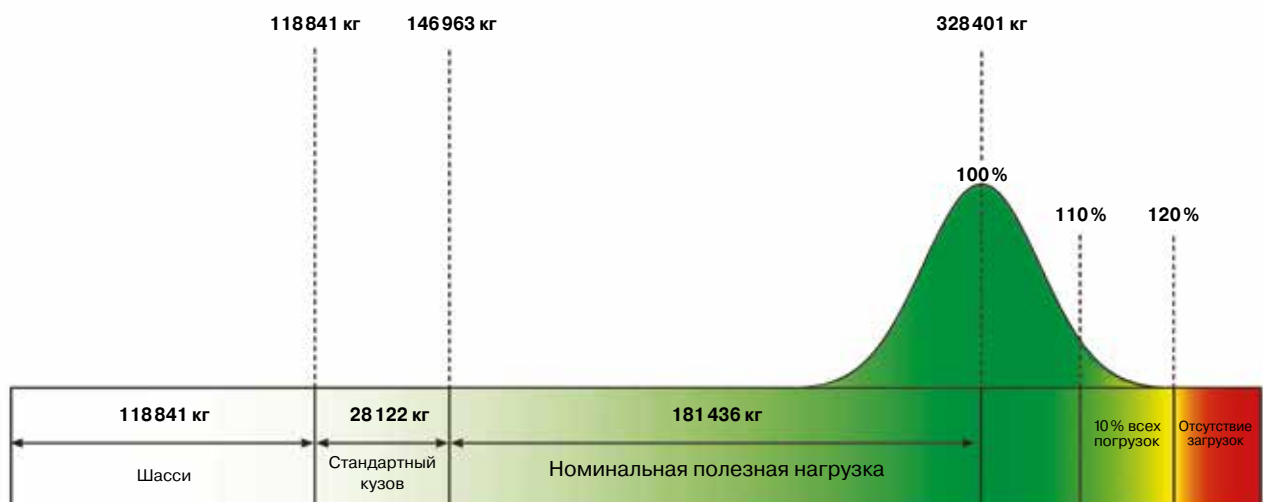
В самосвале Komatsu 730E-8 содержится на 53 % меньше гидравлической жидкости по сравнению с самосвалами аналогичного класса с механическими приводами, что снижает степень нежелательного воздействия на окружающую среду и делает замену гидравлической жидкости более простой, быстрой и экономичной.

Концепция полезной нагрузки

Критерий полезной нагрузки 10-10-20

Хорошо понимая, что плотность материала, коэффициент заполнения и характеристики загрузочного оборудования подвержены естественным колебаниям, компания Komatsu America Corp. считает необходимым ввести в практику работы унифицированную концепцию полезной нагрузки. Данная концепция полезной нагрузки устанавливает принципы и ограничения, которыми следует руководствоваться при загрузке карьерных самосвалов Komatsu, и распространяется только на утвержденные виды работ и перевозок.

- 1) Средняя за месяц полезная нагрузка не должна превышать номинальную полезную нагрузку самосвала
- 2) 90 % всех погрузок должны быть меньше 110% номинальной полезной нагрузки самосвала
- 3) 10 % всех погрузок должны находиться в пределах 110% – 120% номинальной полезной нагрузки самосвала
- 4) Ни одна отдельная полезная нагрузка не должна превышать 120% номинальной полезной нагрузки самосвала





ДВИГАТЕЛЬ

Производитель и модель*	Komatsu SDA16V159E-2
Топливо	дизельное
Количество цилиндров	16
Рабочий цикл	4-тактный
Полная мощность**	1 492 кВт (2029 л.с.) при 1 900 об/мин
Полезная мощность на маховике***	1 405 кВт (1 911 л.с.) при 1 900 об/мин
Масса (полная)	6 164 кг

* Устанавливаемый по заказу двигатель, отвечающий требованиям норматива Tier 4, может использоваться на рынке Северной Америки. Двигатель, не отвечающий стандартам на выбросы вредных веществ, предназначен для рынков за пределами Северной Америки.

** Полная мощность двигателя определяется мощностью на выходе двигателя, установленного на данной машине, работающего на утвержденном производителем двигателя топливе и с заданной частотой вращения. Учитываемые потери на вспомогательные механизмы включают мощность, потребляемую водяным насосом, топливным насосом и масляным насосом.

*** Полезная мощность на маховике – это номинальная мощность на маховике двигателя за вычетом средних потерь на вспомогательных механизмах. К вспомогательным механизмам относят вентилятор и зарядный генератор. Номинальные значения соответствуют показателям полной мощности двигателя при соблюдении условий, диктуемых стандартом SAE J1349.



ЭЛЕКТРОПРИВОД

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА В ПОСТОЯННЫЙ

Генератор	GTA-49
Двойная крыльчатка, встроенная в воздухоподушку	371 м³/мин
Система управления	Invertex II
Мотор-колеса*	тяговые электродвигатели GEB35
Передаточное число	30,8:1
Скорость (максимальная)	64,5 км/ч

* Режим использования мотор-колеса зависит от полной массы машины, угла наклона и длины дороги, сопротивления качению и прочих параметров. Для выбора правильного режима использования компании Komatsu и G.E. должны проанализировать условия работы в карьере.



СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

Двухпоточный радиатор L&M с расширительным баком, снабженным средствами выпуска воздуха.

Фронтальная поверхность радиатора	4,65 м²
-----------------------------------	---------



КУЗОВ

Цельносварной стальной кузов с плоским днищем, горизонтальными ребрами жесткости и козырьком над кабиной. В стандартном исполнении оснащается козырьком, выталкивателями камней из межколесного пространства задних колес, тросом для подъема и поддержки кузова в поднятом состоянии и резиновыми подушками на раме.

Днище	по краям 16 мм по центру 19 мм
Передняя стенка	1 379 МПа, высокопрочная сталь 10 мм
Боковая стенка	1 379 МПа, высокопрочная сталь 8 мм
Козырек	1 379 МПа, высокопрочная сталь 6 мм
С «шапкой» (2:1 по SAE)	690 МПа, высокопрочная сталь 111 м³
Масса стандартного кузова Komatsu	28 169 кг



КАБИНА

Улучшенные условия работы оператора с встроенной 4-опорной конструкцией ROPS/FOPS уровня 2, сиденьем оператора с регулируемой пневматической подвеской, поясничной опорой, подлокотниками и ярко оранжевым ремнем безопасности, полноразмерным пассажирским сиденьем с поясным ремнем безопасности, изоляцией с максимальным значением сопротивления, с изменяемым наклоном и вылетом, рулевого колеса, электрическими стеклоочистителями и стеклоомывателем ветрового стекла, тонированными стеклами, электрическими стеклоподъемниками, нагревателем и дефростером мощностью 61 000 БТЕ/ч и системой кондиционирования мощностью 19 900 БТЕ/ч (хладагент HFC-134A).



РАМА

Изготовленная по современной технологии, сваренная встык из коробчатого профиля рама ступенчатого типа с встроенными опорами конструкции ROPS, передним бампером, задними трубчатыми поперечинами, стальным литьем в местах, испытывающих повышенные нагрузки, и прочным несущим элементом кольцевой формы.

Листовой материал	482,6 МПа, высокопрочная сталь
Элементы литья	620,5 МПа, высокопрочная сталь
Ширина балки	280 мм
Длина балки (минимальная)	797 мм
Толщина верхней и нижней плиты	32 мм
Толщина боковой плиты	19 мм
Крепление ведущего моста	палец и сферическая втулка
Центрирование ведущего моста	благодаря качающейся подвеске между рамой и мостом



ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

Система отвечает требованиям стандартов ISO 3450/1996. Рабочие тормоза: полностью гидравлические.

Передние	колесные дисковые три суппорта на диске с наружным диаметром 1 213 мм
Задние	сдвоенные дисковые тормоза с регулируемой частотой вращения якоря По два диска с наружным диаметром 635 мм с каждой стороны По одному суппорту на каждом диске
Система тяги	с защитой от пробуксовки/проскальзывания колес
Давление, подаваемое на передние рабочие тормоза	17 237 кПа
Давление, подаваемое на задние рабочие тормоза	7 722 кПа
Аварийная система торможения	автоматически срабатывает, прежде чем давление в гидросистеме падает ниже допустимого уровня. Система соответствует требованиям ISO к аварийной остановке.
Блокировка колесных тормозов	приводятся в действие включателем
Стояночные тормоза	пружинного действия, с гидравлическим отключением и защитой от включения на скорости. Рассчитаны на удержание машины с максимальной полной массой на уклоне ±15%.

Мощность (макс.) электродинамического тормоза-замедлителя	2 759 кВт (3 751 л.с.)
Мощность (непрерывная) электродинамического тормоза-замедлителя	2 387 кВт (3 246 л.с.)
Рассчитанные на длительную номинальную нагрузку тормозные резисторы с замедлением при работе двигателя на холостых оборотах и движении задним ходом.	



ШИНЫ И ОБОДЬЯ

Бескамерные шины с радиальным кордом, предназначенные для скального грунта

Стандартная шина*	37.00R57
Нестандартные шины	40.00R57 42/90R57

Обод с фланцем
686 мм x 1 448 мм x 152 мм
Ободья, рассчитанные на давление 758 кПа при накачивании в холодное время года.

Нестандартный обод	
736 мм x 1 448 мм x 152 мм	
Масса стандартной шины (6)	17 417 кг

* Шины должны отвечать основным эксплуатационным характеристикам, в том числе тонно-километрам в час/тонно-милям в час, типу протектора, давлению в шинах, норме слойности и т.п.



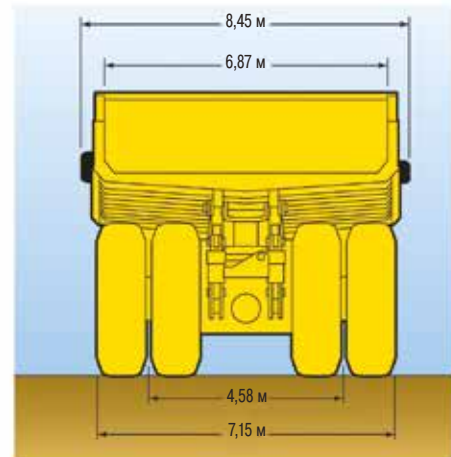
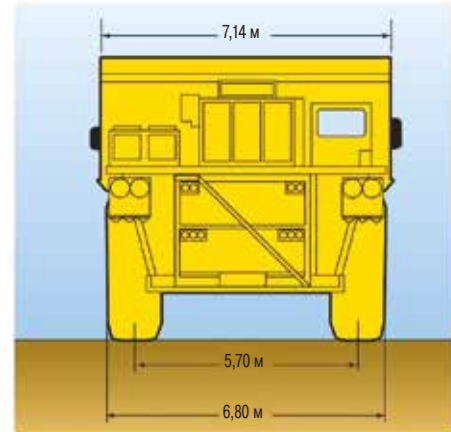
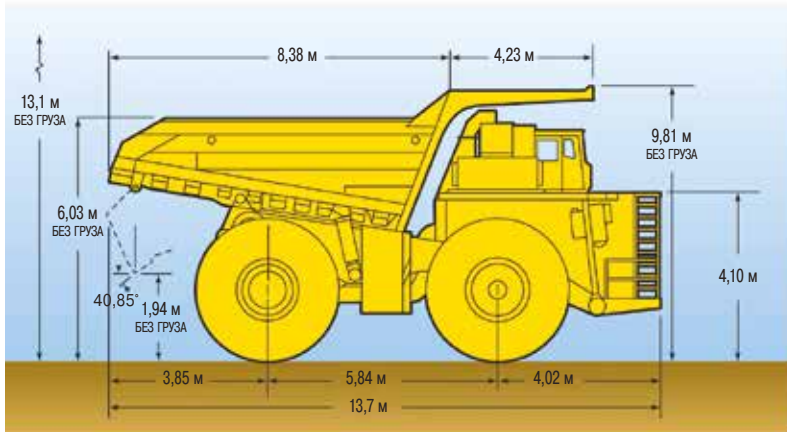
ПОДВЕСКА

Пневмогидравлическая подвеска с регулируемой жесткостью и встроенными средствами гашения колебаний.

Макс. ход передней подвески	312 мм
Макс. ход задней подвески	279 мм
Макс. отклонение заднего моста	±5,3°



РАЗМЕРЫ



Все размеры приводятся для кузова и шин стандартного исполнения.

Кузов	Вместимость С «шапкой» (2:1)	Погрузочная высота*
Стандартный	111 м ³	6,03 м

* Точное значение погрузочной высоты может изменяться в зависимости от типа шин и давления в шинах.



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Рулевое управление.....	спаренные цилиндры двойного действия, работающие от гидроаккумулятора, обеспечивают постоянную скорость при рулевом управлении.
Аварийная система рулевого управления.....	автоматически подпитывается гидроаккумулятором.
Диаметр поворота (по SAE).....	27,2 м
Резервуар.....	511 л
Фильтрация.....	линейные заменяемые элементы
Всасывание.....	отдельный, полнопоточный фильтр, 100 меш
Подъемник и рулевой механизм.....	сдвоенный встроенный фильтр высокого давления
Шкаф тормозной системы.....	над платформой, с удобным доступом для подключения к диагностическим разъемам
Подъемник.....	два 3-ступенчатых наружных гидроцилиндра двойного действия с внутренним амортизационным клапаном и демпфированием
Время работы подъемника	
Подъем с грузом.....	19 сек
Опускание.....	10,5 сек
Удержание без груза.....	12 сек
Насосы.....	два насоса, смонтированные в одном блоке и установленные за генератором
Подъемник.....	сдвоенный шестеренчатый насос с расходом 666 л/мин при частоте вращения 1 900 об/мин и давлении 17 236 кПа
Рулевой механизм и тормоз.....	поршневой насос с компенсацией давления и расходом 254 л/мин при частоте вращения 1 900 об/мин и давлении 19 132 кПа
Давление разгрузки в системах	
Подъемник.....	17 237 кПа
Рулевой механизм и тормоз.....	27 580 кПа



ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Аккумуляторные батареи 4 x 8D 1450 CCA, 12 В, 220 А·ч, соединяемые последовательно или параллельно, монтируемые на бампере и снабжаемые выключателем «массы».

Генератор.....	24 В, 250 А
Наружное освещение.....	24 В
Стартеры.....	Два/24 В

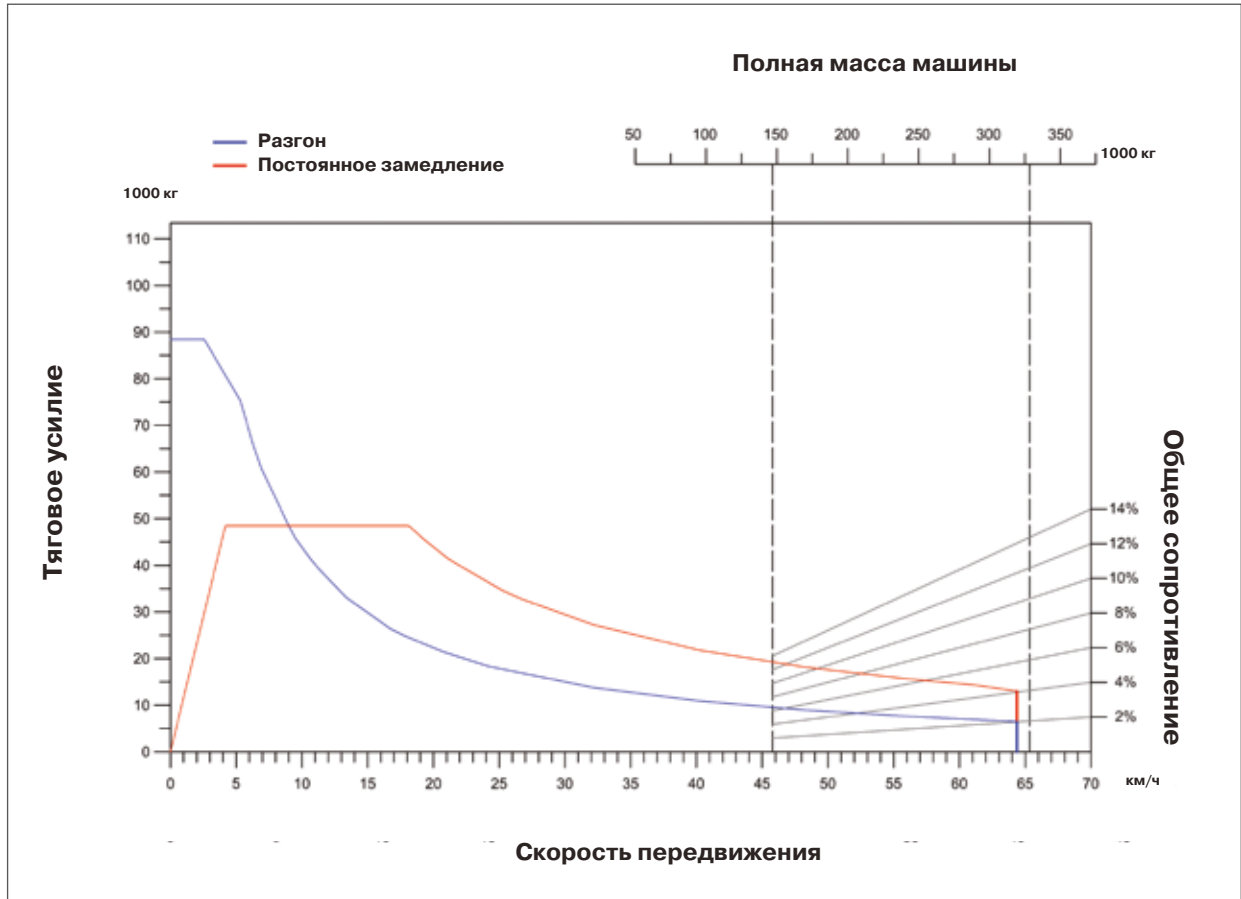


ЗАПРАВочНЫЕ ОБЪЕМЫ

Система охлаждения.....	441 л
Картер*.....	223 л
Гидравлическая система.....	795 л
Мотор-редуктор (каждый).....	38 л
Топливо.....	3 146 л

* С учетом масляных фильтров

Диаграмма работы



Сочетаемость моделей погрузчиков и самосвалов Komatsu

Стандартное количество циклов загрузки

		Самосвалы Komatsu							
		HD785 91 т	HD1500 141 т	730E 181 т	830E-AC 221 т	860E-1K 254 т	930E-4 292 т	930E-4SE 292 т	960E 327 т
ЭКСКАВАТОРЫ KOMATSU	PC2000 12 м³	4	7						
	PC3000 16 м³	4	6	7					
	PC4000 22 м³	3	4	5	6	6			
	PC5500 29 м³		3	4	5	5	6	6	7
	PC8000 42 м³				3	3	4	4	5

Номинальные значения полезной нагрузки самосвалов.

Значения вместимости ковша приводятся для материала с плотностью 1 780 кг/см³.

Масса порожней машины

Приходящаяся на передний мост	73 482 кг	50,0%
Приходящаяся на задний мост	73 482 кг	50,0%
Полная масса порожней машины	146 963 кг	

Полная масса машины

Приходящаяся на передний мост	110 342 кг	33,6%
Приходящаяся на задний мост	218 058 кг	66,4%
Номинальная полная масса машины	328 401 кг	

Полезная нагрузка

Номинальная полезная нагрузка	181 436 кг
	181 метрическая тонна

Номинальная полезная нагрузка определяется в соответствии с руководящими документами компании Komatsu America Corp. В общем случае номинальная полезная нагрузка должна выбираться с учетом конкретного варианта исполнения машины и условий эксплуатации. Представленные выше значения приводятся в рамках описания базовой конструкции машины. Относительно требований, обусловленных конкретной областью применения машины, обращайтесь к дистрибьютору компании Komatsu.





СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Воздушные фильтры Donaldson* с эвakuаторами пыли
- Генератор переменного тока (24 В / 250 А)
- Система централизованной смазки, заполняемая с уровня земли и снабженная указателем уровня смазки
- Звуковой сигнал заднего хода
- Аккумуляторные батареи – 4 x 8D (1450 CCA)
- Кабель и гнездо для зарядки аккумуляторной батареи
- Предохранительная плита кузова
- Тормоза: передние и задние – сухого типа
 - Передние – колесные дисковые
 - Задние – двoенные дисковые с регулировкой частоты вращения якоря
- Управление скоростью передвижения
- Предохранительные перила платформы
- Электрический стартер
- Система быстрой заправки топливом (в бак и через вынесенную горловину с левой стороны)
- Фильтры гидросистемы высокого давления
- Смотровой указатель (3) топливного бака
- Радиатор, заполняемый с уровня земли
- Радиатор L&M
- Брызговики
- Глушитель выхлопной системы, смонтированный на платформе
- Источник питания, 24 В и 12 В постоянного тока
- Быстроразъемные соединения (подъемника и рулевого механизма)
- Смотровой указатель на радиаторе
- Съемный силовой блок (радиатор, двигатель, генератор, нагнетатель)
- Устройство замедления при движении задним ходом
- Панель обслуживания – левая
- Термостатическая муфта вентилятора
- УСЛОВИЯ РАБОТЫ ОПЕРАТОРА И ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ
- Полностью гидравлические рабочие тормоза с автоматическим срабатыванием
- Вспомогательная гидравлическая система
- Выключатель «массы» аккумуляторной батареи
- Блокировка тормозов и блокировка электропривода
- Автоматы цепи, 24 В
- Специальные вспомогательные цепи в кабине оператора (лампы освещения лестницы, переговорное устройство, питание системы пожаротушения)
- Диагональная лестница (слева направо) со ступеньками
- Резиновое покрытие на ступеньках
- Динамическое замедление с использованием тормозных резисторов, рассчитанных на длительную номинальную нагрузку
- Предохранительное ограждение двигателя
- Остановка двигателя с уровня земли
- Блокировка движения с поднятым кузовом
- Звуковые сигналы (переднего и заднего хода – электрические)
- Лестница на гидробаке
- Встроенная конструкция ROPS/FOPS уровня 2 кабины.
- Установленная на виброопорах кабина
- Блокировка питания для проведения технического обслуживания
- Стояночные тормоза, снабженные лампой предупреждения и защитой от срабатывания на скорости
- Рулевое управление с усилителем и автоматической аварийной системой рулевого управления
- Ограждение вентилятора радиатора
- Мозаичные выпуклые зеркала (правое и левое)
- Ремень безопасности
 - Закрепляемый в 3 точках втягивающийся ремень безопасности оператора ярко-оранжевого цвета шириной 76 мм
 - Втягивающийся поясной ремень безопасности пассажира шириной 76 мм
- СТАНДАРТНАЯ КАБИНА ПОВЫШЕННОЙ КОМФОРТНОСТИ И С УЛУЧШЕННЫМ ОБЗОРОМ
- Индикатор интерфейса привода переменного тока
- Современная система контроля
- Вакуумметры воздушного фильтра
- Кондиционер HFC-134 А
- Радиоприемник диапазонов AM/FM с CD-плеером, USB-выходом, MP3-плеером и каналом предупреждения о плохой погоде
- Смонтированное на рулевой колонке устройство управления скоростью
- Цифровой тахометр
- Потолочный плафон
- Счетчик моточасов двигателя, масляный манометр, указатель температуры охлаждающей жидкости и указатель температуры масла гидросистемы
- Устройство остановки двигателя с задержкой, устанавливаемой по таймеру "Smart Timer"
- Напольный коврик (с двойным защитным слоем)
- Установленный в кабине указатель уровня топлива
- Контрольная лампа и звуковой сигнал низкого уровня топлива
- Указатели (с подсветкой)
- Переключатель света фар
- Нагреватель и дефростер (повышенной мощности)
- Включатель нагревателя
- Переключатель и индикатор дальнего света
- Кнопка звукового сигнала (в центре рулевого колеса)
- Индикаторные лампы (синего цвета)
- Обслуживание двигателя
- Снимок текущего состояния системы с помощью KOMTRAX Plus (канала обмена данными)
- Изоляция (с макс. значением сопротивления)
- Измеритель полезной нагрузки Komatsu III*
- Система KOMTRAX Plus
- Регулируемое сиденье оператора с пневматической подвеской, поясничной опорой и подлокотниками
- Освещение панели (регулируемое)
- Сиденье пассажира с механической подвеской
- Электрические стеклоподъемники
- Система создания избыточного давления в кабине с включателем вентилятора
- Отдельные педали тормоза и замедлителя оборотов двигателя
- Пусковой включатель
- Солнцезащитный козырек (регулируемый)
- Наклоняемая телескопическая рулевая колонка
- Вольтметр (на выходе аккумуляторной батареи)
- Ветровое стекло (тонируемое)
- Стеклоочиститель (двoенный) и стеклоомыватель (электрический) ветрового стекла
- ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ
- Вспомогательный ящик (светодиод)
- Установленные на платформе (слева и справа) галогенные фонари заднего хода (2)
- Установленные на крыше кабины светодиодные стоп-сигналы
- Стойка тормозной системы (светодиод)
- Габаритные светодиодные фонари
- Светодиодная лампа освещения шкафа управления
- Задние светодиоды динамического замедлителя (2)
- Осветительные лампы моторного отсека
- Галогенные противотуманные фары (2)
- Галогенные фары – положения дальнего и ближнего света (10)
- Ксеноновый фонарь заднего хода / бермы
- Левый и правый светодиодные индикаторы полезной нагрузки
- Левая, правая и центральная лампы освещения платформы
- Установленный в углублении угловой указатель/световой сигнал (светодиод)
- Лампы освещения лестницы
- Светодиодные стоп-сигналы и задние фонари (4)
- Светодиодные сигналы поворота



ОБОРУДОВАНИЕ, УСТАНОВЛИВАЕМОЕ ПО ДОПОЛНИТЕЛЬНОМУ ЗАКАЗУ

Примечание: оборудование, устанавливаемое по заказу, может изменить эксплуатационную массу машины.

- Гидроаккумуляторы (для работы при низких температурах)
- Футеровка кузова*
- Установленные на бампере фары
- Удлиненный навес
- Козырек
- Огнетушитель 9 кг
- Подогреваемый кузов
- Средство подогрева охлаждающей жидкости
- (220 В, 2-2500 Вт) для запуска двигателя
- Подогреватель моторного масла (220 В, 2-500 Вт) для запуска двигателя
- Подогреватель гидравлического масла
- Сиденье SRI с закрепляемым в 3 точках ремнем безопасности
- Система выдвинутой лестницы Komatsu
- Светодиодные фары
- Брызговики на гидробаке и топливном баке
- Индикационная панель системы PLM III
- Панель обслуживания – правая
- Жалюзи (радиатора)
- Высокоэффективные (скоростные) ободья
- Таблички на иностранных языках
- Подвески для работы при низких температурах
- Система Wiggins быстрой заливки рабочих и жидкостей и слива моторного масла

* Подлежат или не подлежат заводской установке.

Все остальные перечисленные дополнительные устройства и приспособления подлежат только заводской установке.

www.komatsu.ru

Отпечатано в России, 2018

KOMATSU®

ИСТК

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИСТРИБЬЮТОР KOMATSU

8-800-555-21-12

🌐 istk-f.ru ✉ mail@istk.ru

ARSS844-01

Komatsu America Corp. – авторизованный лицензиат компании Komatsu Ltd. Материалы и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. **KOMATSU** является зарегистрированной торговой маркой компании Komatsu Ltd. Japan. KOMTRAX® является торговой маркой компании Komatsu America Corp.