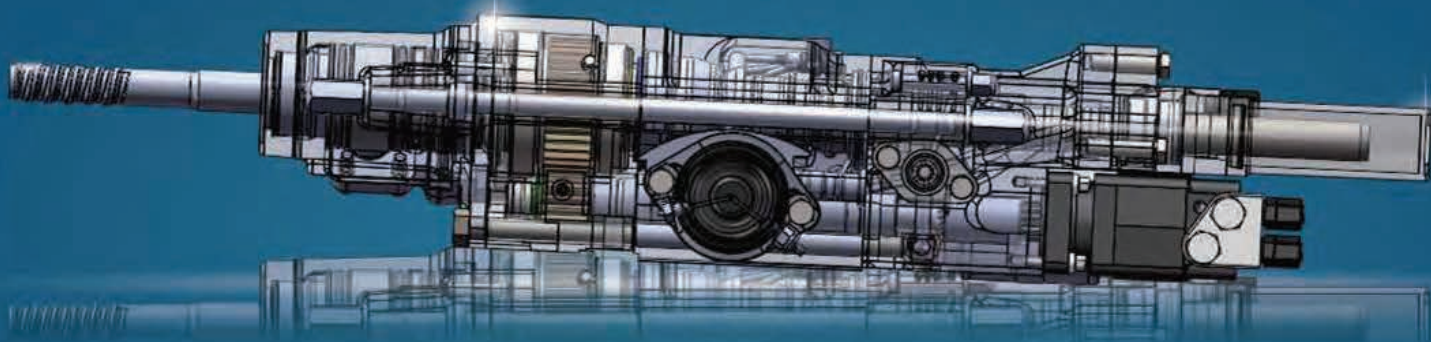


ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПЕРФОРАТОР



«ЦЯНСИ ВОСЕРЛД РОК ДРИЛЛИНГ ХАЙДРОЛИК КО., ЛТД.»
(JIANGXI WOSERLD ROCK DRILLING HYDRAULIC CO., LTD.)

ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ



«WOSERLD» – это китайский производитель высококлассных гидравлических перфораторов. В 2020 году была создана компания Woserld Rock Drilling Hydraulic Co., Ltd. для разработки продукции, имеющей независимые права на интеллектуальную собственность. Компания Woserld стала стратегическим партнером известного китайского производителя строительного оборудования для подземных работ Jiangxi SITON Machinery Manufacturing Co., Ltd., а также поставщиком гидравлических перфораторов для китайских и зарубежных заказчиков.

Общая площадь фабрики составляет 70 000 кв. метров, из которых 25 000 кв. метров занимает производственный цех. В конце 2020 года марка Woserld вышла на мировой рынок. К июню 2021 года инвестиции в основные активы компании составили 50 млн долларов США. Было достигнуто полностью независимое производство с первоначальной производительностью 120 комплектов перфораторов в месяц. В настоящее время компания является крупнейшим производителем современных гидравлических перфораторов в Китае.

За семь лет динамичного развития компания Woserld стала крупнейшим мировым производителем современных гидравлических перфораторов.



◆ ВОЗМОЖНОСТИ НИОКР

В компании Woserld трудится команда по НИОКР и проектированию, включающая четырех инженеров с научными степенями и ведущих специалистов. Компания вкладывает большие инвестиции в развитие и изучение технологий бурения. В своей работе сотрудники Woserld придерживаются строгих стандартов и процедур разработки, начиная от проектирования, НИОКР и технологического контроля, заканчивая оптимизацией процессов и работы оборудования. Особое внимание уделяется проектированию и разработке высококлассных гидравлических перфораторов, используемых в разных условиях.

Центр НИОКР Woserld оснащен усовершенствованным оборудованием стоимостью более 2 миллионов долларов США. Подобное программное и аппаратное обеспечение служит прочным фундаментом для разработки новой продукции и технологий компании. Кроме того, более 2 миллионов долларов США было инвестировано в оборудование для эксплуатационного тестирования компонентов и установок в сборе, чтобы обеспечить строгое соответствие качества деталей и установок международным стандартам. Было получено 6 патентов: 3 патента на изобретение и 3 патента на промышленный образец, включая «Ударный механизм перфоратора», «Ударный поршень перфоратора без холостого хода» и др.

Помимо независимых процессов разработки, Woserld сотрудничает с образовательными учреждениями, среди которых Пекинский университет наук и технологий, Центральный южный университет и Китайский горно-технологический университет. Компания Woserld продолжает повышать объемы инвестиций в НИОКР и проводить исследования в различных сферах, включая проектирование гидравлического демпфера и ударного механизма.



◆ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ОБЪЕКТЫ

Термообработка является одним из самых важных процессов при производстве оборудования. Компания Woserld обладает современным оборудованием для термообработки, используемым профессиональными техническими специалистами. Термообработка ударных деталей проходит на производственной линии с помощью универсальной печи с контролируемой атмосферой австрийской компании Aichelin. На производственной линии предусмотрено осуществление комплексных процессов термообработки, таких как науглероживание и масляное/воздушное охлаждение, карбонитрирование и масляное/воздушное охлаждение, закаливание и отпуск поверхностей без окисления, высокотемпературный отпуск поверхностей без окисления и др. При этом осуществляется точный и бесперебойный контроль параметров. Шток поршня, прошедший термообработку на производственной линии, обладает длительным сроком службы. Кроме того, он приобретает высокую прочность, износостойкость, ударную вязкость и стойкость к ударной усталости.





• ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЛИНИИ





• ЦЕНТР ИСПЫТАНИЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

Компания Woserld использует различное оборудование для испытания качества, к которому относится трехкоординатная система, металлографический микроскоп, рычажные весы, прибор для измерения твердости, измеритель толщины покрытия, альтиметр и спектрометр. Данное оснащение предусмотрено для строгого тестирования параметров всех деталей и обеспечения того, чтобы их габариты и конструкции соответствовали чертежам и четким требованиям заводских спецификаций.



◆ СЕРТИФИКАТЫ КАЧЕСТВА





ИНСТРУМЕНТЫ



Технические характеристики A18D/L

Конструкция

Габаритные размеры (с хвостовиком)	мм	1008x251x223
Масса	кг	170
Высота до центра бурения	мм	88
Хвостовик		T38/T45
Диаметр скважины	мм	33-76

Ударное воздействие

Макс. мощность удара	кВт	18
Рабочее давление гидравлического масла	бар	230
Ударная частота	Гц	60
Расход	л/мин	75-92
Энергия удара	Дж	300

Вращение

Рабочий объем	куб. см	80/100/125/160/250
Частота вращения	об/мин	0-215
Макс. крутящий момент	Нм	1000
Рабочее давление гидравлического масла	бар	210
Расход	л/мин	75

Прочее

Давление воды	бар	25
Расход жидкости	л/мин	40-120
Давление воздушного потока при нагнетании смазки	бар	2
Расход воздуха на смазку	л/с	5



Технические характеристики A18D+

Конструкция

Габаритные размеры (с хвостовиком)	мм	1008x251x223
Масса	кг	175
Высота до центра бурения	мм	88
Хвостовик		T38
Диаметр скважины	мм	38-64

Ударное воздействие

Макс. мощность удара	кВт	18
Рабочее давление гидравлического масла	бар	230
Ударная частота	Гц	60
Расход	л/мин	75-92
Энергия удара	Дж	300

Вращение

Рабочий объем	куб. см	80/100/160/250
Частота вращения	об/мин	0-215
Макс. крутящий момент	Нм	1000
Рабочее давление гидравлического масла	бар	210
Расход	л/мин	75

Прочее

Давление воды	бар	25
Расход жидкости	л/мин	55-120
Давление воздушного потока при нагнетании смазки	бар	2
Расход воздуха на смазку	л/с	5



Технические характеристики A20A

Конструкция

Габаритные размеры (с хвостовиком)	мм	1088x318x235
Масса	кг	180
Высота до центра бурения	мм	88
Хвостовик		T45/T51
Диаметр скважины	мм	76-102

Ударное воздействие

Макс. мощность удара	кВт	20
Рабочее давление гидравлического масла	бар	230
Ударная частота	Гц	42-50
Расход	л/мин	90
Энергия удара	Дж	400

Вращение

Рабочий объем	куб. см	160/200/250/315
Частота вращения	об/мин	0-135
Макс. крутящий момент	Нм	1550
Рабочее давление гидравлического масла	бар	200
Расход	л/мин	75

Прочее

Давление воды	бар	25
Расход жидкости	л/мин	55-120
Давление воздушного потока при нагнетании смазки	бар	3
Расход воздуха на смазку	л/с	5



Технические характеристики перфоратора A20A/D

Конструкция

Габаритные размеры (без хвостовика)	мм	1048x318x233
Масса	кг	175
Высота до центра бурения	мм	88
Хвостовик		T45/T51
Диам. скважины	мм	76–102

Ударное воздействие

Макс. мощность удара	кВт	20
Максимальное рабочее давление	бар	230
Ударная частота	Гц	42–50
Расход	л/мин	105
Энергия удара	Дж	400

Вращение

Рабочий объем	куб. см	160/250
Частота вращения	об/мин	0–215/0
Максимальное рабочее давление	Нм	1000/1550
Рабочее давление гидравлического масла	бар	210/200
Расход	л/мин	75

Прочее

Давление воды	бар	25
Расход жидкости	л/мин	50–120
Давление воздушного потока при нагнетании смазки	бар	3
Расход воздуха на смазку	л/с	5



Технические параметры перфоратора M21B/D

Конструкция

Габаритные размеры (без хвостовика)	мм	846 x 301 x 172
Масса	кг	175
Высота до центра бурения	мм	86
Хвостовик		R32/R38/T38/T45
Диам. скважины	мм	45–76

Ударное воздействие

Макс. мощность удара	кВт	18–21
Максимальное рабочее давление	бар	200
Ударная частота	Гц	55–63
Расход	л/мин	95–118
Энергия удара	Дж	252–330

Вращение

Рабочий объем	см ³	125
Частота вращения	об/мин	303
Макс. крутящий момент	Нм	597
Максимальное рабочее давление	бар	210
Расход	л/мин	60

Прочее

Давление воды	куб. см	14–24
Расход жидкости	л/мин	60–120
Давление воздушного потока при нагнетании смазки	бар	3
Расход воздуха на смазку	л/с	5
Тяговое усилие	Н	11000–13000



Технические характеристики перфоратора S20D/L

Конструкция		
Габаритные размеры (без хвостовика)	мм	950 x 251 x 288
Масса	кг	105
Высота до центра бурения	мм	157
Хвостовик		R32/R38/T38/T45
Диам. скважины	мм	32–76
Ударное воздействие		
Макс. мощность удара	кВт	20
Максимальное ударное давление	бар	220
Ударная частота	Гц	67
Расход	л/мин	100
Энергия удара	Дж	190
Вращение		
Рабочий объем	куб. см	125
Частота вращения	об/мин	0–250
Макс. крутящий момент	Нм	400
Максимальное ударное давление	бар	220
Расход	л/мин	100
Прочее		
Давление воды	бар	12–20
Расход жидкости	л/мин	30–60
Давление воздушного потока при нагнетании смазки	бар	4–7
Расход воздуха на смазку	л/с	0,5



Технические характеристики A22L/D

Конструкция		
Габаритные размеры (без хвостовика)	мм	1008x251x235
Масса	кг	180
Высота до центра бурения	мм	88
Хвостовик		T38/T45
Диаметр скважины	мм	64-102
Ударное воздействие		
Макс. мощность удара	кВт	22
Рабочее давление гидравлического масла (Бар)		220
Ударная частота	Гц	53
Расход л/мин		105
Энергия удара	Дж	400
Вращение		
Рабочий объем	куб. см	250
Частота вращения	об/мин	0-215
Макс. крутящий момент	Нм	1550
Рабочее давление гидравлического масла	бар	210
Расход	л/мин	75
Прочее		
Давление воды	бар	25
Расход жидкости	л/мин	50-120
Давление воздушного потока при нагнетании смазки	бар	3
Расход воздуха на смазку	л/с	5



Технические характеристики A25L

Конструкция

Габаритные размеры (без хвостовика)	мм	1088x318x235
Масса	кг	195
Высота до центра бурения	мм	88
Хвостовик		T45/T51
Диаметр скважины	мм	76–115

Ударное воздействие

Макс. мощность удара	кВт	25
Рабочее давление гидравлического масла	бар	230
Ударная частота	Гц	44
Расход	л/мин	105
Энергия удара	Дж	450

Вращение

Рабочий объем	куб. см	250
Частота вращения	об/мин	0–135
Макс. крутящий момент	Нм	1550
Рабочее давление гидравлического масла	бар	200
Расход	л/мин	75

Прочее

Давление воды	бар	20
Расход жидкости	л/мин	55-120
Давление воздушного потока при нагнетании смазки	бар	3
Расход воздуха на смазку	л/с	5



Технические характеристики A25A

Конструкция

Габаритные размеры (без хвостовика)	мм	1340x318x257
Масса	кг	195
Высота до центра бурения	мм	88
Хвостовик		T51/T60
Диаметр скважины	мм	76–115

Ударное воздействие

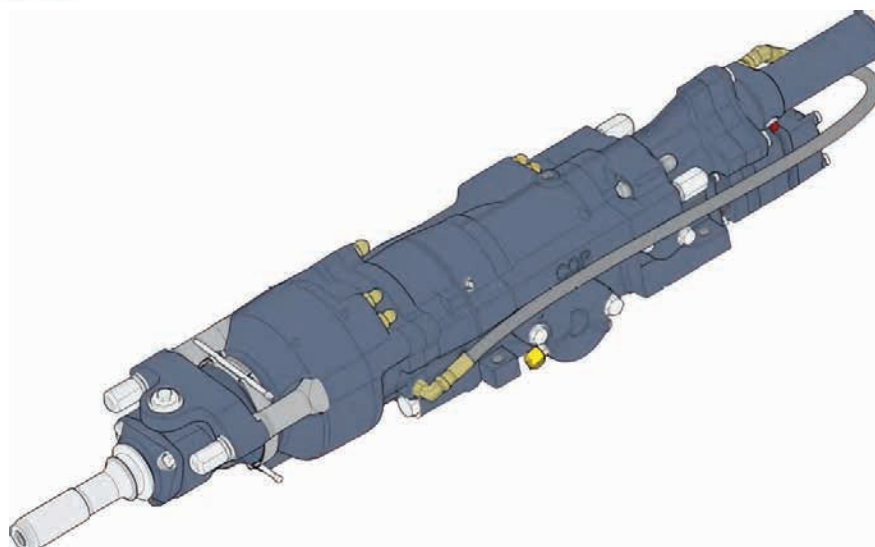
Макс. мощность удара	кВт	25
Рабочее давление гидравлического масла	бар	230
Ударная частота	Гц	42-50
Расход	л/мин	105
Энергия удара	Дж	560

Вращение

Рабочий объем	куб. см	250
Частота вращения	об/мин	0–135
Макс. крутящий момент	Нм	1550
Рабочее давление гидравлического масла	бар	200
Расход	л/мин	75

Прочее

Давление воды	бар	25
Расход жидкости	л/мин	55-120
Давление воздушного потока при нагнетании смазки	бар	3
Расход воздуха на смазку	л/с	5



Технические характеристики A25LX

Конструкция		
Масса (с хвостовиком)	кг	250
Длина (без хвостовика)	мм	1320
Ширина	мм	318
Высота	мм	257
Высота центра бурения	мм	122
Ударное воздействие		
Выходная мощность	кВт	25
Потребляемая мощность	кВт	42
Частота удара	Гц	42/55
Энергия удара	Дж	590/450
Расход при бурении	Л/мин	110
Макс. давление при бурении	Бар	230
Рекомендуемое ударное давление (рабочее)	Бар	190
Вращение		
Рабочий объем	Куб.см .	250/315
Частота вращ.	Об/мин	135/110
Макс. крутящий момент	Нм	1550/1970
Макс.расход при вращении	Л/мин	75
Рабочее давление	Бар	210
Прочее		
Давление воды	Бар	20
Расход воды	Л/мин	40-120
Воздушный поток смазки	Л/сек	5
Давление воздушной смазки	Бар	3
Смещение воздушной смазки	Куб.см. /мин	1.5



Технические характеристики M10B/D

Конструкция

Габаритные размеры (без хвостовика)	мм	800x226x200
Масса	кг	103
Высота до центра бурения	мм	114
Хвостовик	Female R25/R28/R32 Male R32/T38/R38	
Диаметр скважины	мм	32-64

Ударное воздействие

Макс. мощность удара	кВт	10
Рабочее давление гидравлического масла	бар	160
Ударная частота	Гц	47-53
Расход	л/мин	62-68
Энергия удара	Дж	135-160

Вращение

Рабочий объем	куб. см	160
Частота вращения	об/мин	300
Макс. крутящий момент	Нм	480
Рабочее давление гидравлического масла	бар	210
Расход	л/мин	48

Прочее

Давление воды	бар	10-15
Расход жидкости	л/мин	30-60
Давление воздушного потока при нагнетании смазки	бар	3
Расход воздуха на смазку	л/с	4



Технические характеристики M13B/D

Конструкция

Габаритные размеры (без хвостовика)	мм	813 x 314 x 112
Масса	кг	104
Высота до центра бурения	мм	89
Хвостовик		T38/R38/R32
Диаметр скважины	мм	45-76

Ударное воздействие

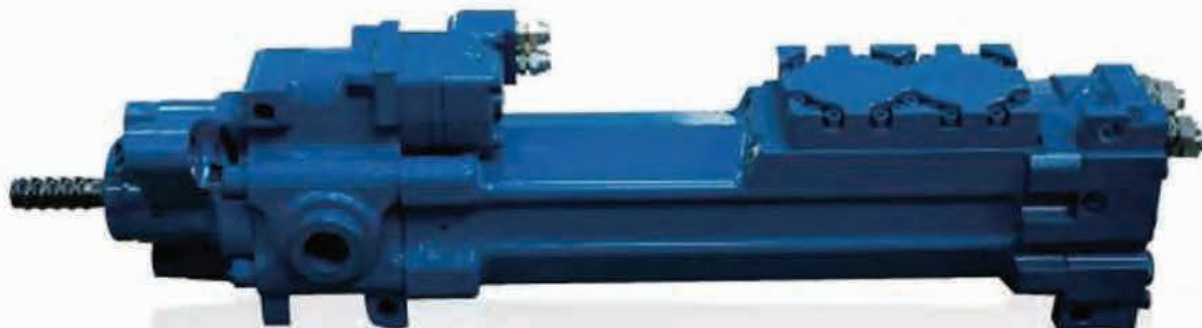
Макс. мощность удара	кВт	13
Рабочее давление гидравлического масла	бар	150-230
Ударная частота	1 Гц	45-62,5 Гц
Расход	л/мин	80-105
Энергия удара	Дж	179-200

Вращение

Рабочий объем	см ³	58,8
Частота вращения	об/мин	193
Макс. крутящий момент	Нм	385
Рабочее давление гидравлического масла	бар	140
Расход	л/мин	35

Прочее

Давление воды	бар	12-20
Расход жидкости	л/мин	30-60
Давление воздушного потока при нагнетании смазки	бар	3
Расход воздуха на смазку	см ³ /мин	0,5



Технические характеристики M27D

Конструкция

Габаритные размеры (без хвостовика)	мм	1093 x332x 200,5
Масса	кг	215
Высота до центра бурения	мм	100,5
Хвостовик		
Диаметр скважины	мм	51-89

Ударное воздействие

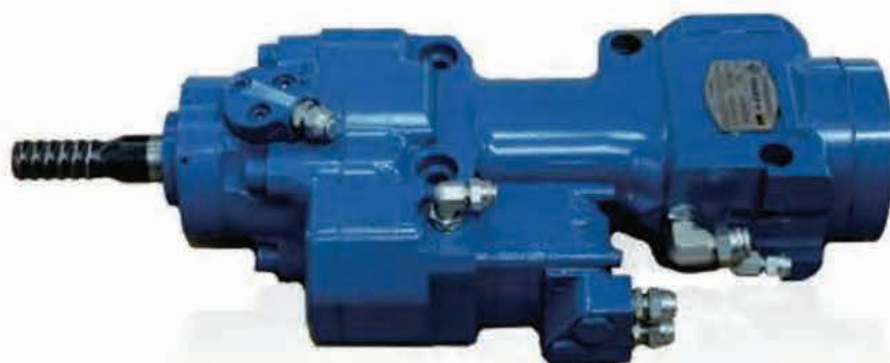
Макс. мощность удара	кВт	27
Рабочее давление гидравлического масла	бар	165-190
Ударная частота	Гц	63-72
Расход	л/мин	150-170
Энергия удара	Дж	329-380

Вращение

Рабочий объем	см ³	80
Частота вращения	об/мин	0-292
Макс. крутящий момент	Нм	671
Рабочее давление гидравлического масла	бар	210
Расход	л/мин	35

Прочее

Давление воды	бар	20-30
Расход жидкости	л/мин	90-130
Давление воздушного потока при нагнетании смазки	бар	3
Расход воздуха на смазку	см ³ /мин	0,7



Технические характеристики W14B/D

Конструкция

Габаритные размеры (без хвостовика)	мм	650 x285x 170
Масса	кг	105
Высота до центра бурения	мм	85
Хвостовик	R25F/R28F (Optional: female R32/male R38)	
Диаметр скважины	мм	32-64

Ударное воздействие

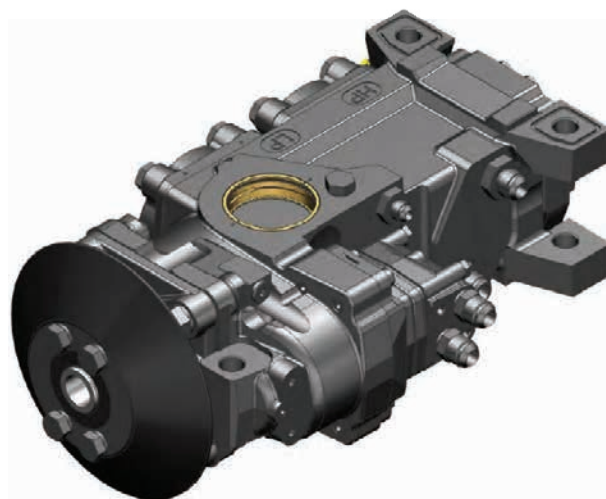
Макс. мощность удара	кВт	14
Рабочее давление гидравлического масла	бар	160
Ударная частота	Гц	70
Расход	л/мин	62-68
Энергия удара	Дж	190

Вращение

Рабочий объем	см ³	125
Частота вращения	об/мин	0-430
Макс. крутящий момент	Нм	522
Рабочее давление гидравлического масла	бар	210
Расход	л/мин	75

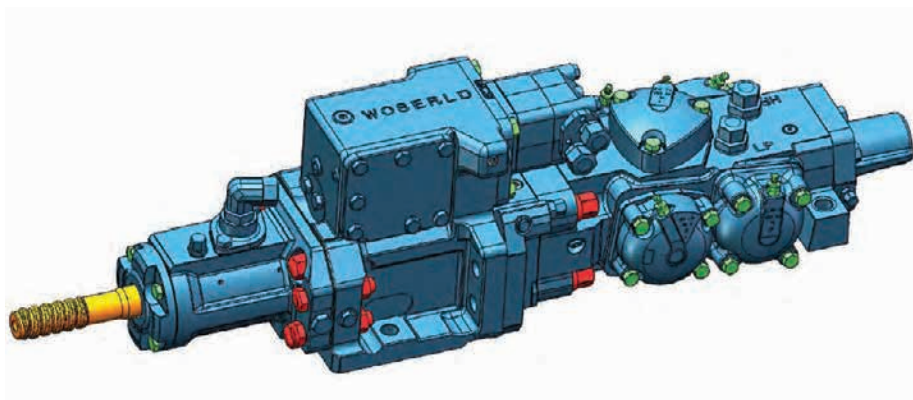
Прочее

Давление воды	бар	12-20
Расход жидкости	л/мин	30-60
Давление воздушного потока при нагнетании смазки	бар	3
Расход воздуха на смазку	л/с	0,5



Технические характеристики S14BD

Конструкция		
Габаритные размеры (без хвостовика)	мм	574x180x323
Масса	кг	127
Высота до центра бурения	мм	86
Хвостовик		R32F(φ45)
Диаметр скважины	мм	33-51
Ударное воздействие		
Макс. мощность удара	кВт	14
Рабочее давление гидравлического масла	бар	180
Ударная частота	Гц	110
Расход	л/мин	70-90
Энергия удара	Дж	127
Вращение		
Рабочий объем	см ³	100/125
Частота вращения	об/мин	550/440
Макс. крутящий момент	Нм	340/420
Рабочее давление гидравлического масла	бар	175
Расход	л/мин	75
Прочее		
Давление воды	бар	12-20
Расход жидкости	л/мин	30-60
Давление воздушного потока при нагнетании смазки	бар	4-5
Расход воздуха на смазку	л/с	5



Технические характеристики S33L

Конструкция

Габаритные размеры (без хвостовика)	мм	1337x346x386.5
Масса	кг	470
Высота до центра бурения	мм	98
Хвостовик		T51/ST58/ST68
Диаметр скважины	мм	89-127

Ударное воздействие

Макс. мощность удара	кВт	33
Рабочее давление гидравлического масла	бар	90-200
Ударная частота	Гц	30-40
Расход	л/мин	165
Энергия удара	Дж	1100

Вращение

Рабочий объем	см ³	400/500
Частота вращения	об/мин	100
Макс. крутящий момент	Нм	2005/2330
Рабочее давление гидравлического масла	бар	175
Расход	л/мин	85-113

Прочее

Давление воды	бар	20
Расход жидкости	л/мин	30-60
Давление воздушного потока при нагнетании смазки	бар	4-7
Расход воздуха на смазку	л/с	5-7



ПАРТНЕРЫ КОМПАНИИ





ПОСЛЕПРОДАЖНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В компании Woserld работают первоклассные специалисты по техническому обслуживанию, которые стремятся стать вашим самым надежным партнером. Они всегда готовы предоставить покупателям услуги неизменно высокого качества.

1 Оригинальные запасные части

Оригинальные запасные части Woserld изготавливаются на базе мировой ведущей промышленной платформы. Компания не только обладает технически современным производственным оборудованием, но также работает с опытным производственным персоналом и соблюдает строгие требования к контролю качества.

Технические требования к запасным частям подвергаются тщательной проверке и исключают даже малейшие ошибки. Процесс термообработки и правильный выбор материала запчастей обеспечивает их пригодность для бурового оборудования. Благодаря соблюдению строгих стандартов качества детали компании Woserld обладают такими заявленными в проектной документации характеристиками, как прочность, износостойкость и усталостная выносливость. Высокое качество исполнения значительно снижает износ запасных частей, тем самым сокращая соответствующие расходы.

2 Договор на техническое обслуживание

Требования к обслуживанию повышаются вместе с возрастанием технической сложности продукции и оборудования. Для повышения производительности и срока службы установок, компания Woserld предоставляет заказчикам различные виды договоров на техническое обслуживание. В зависимости от уровня обслуживания и фактических производственных потребностей каждого клиента мы предлагаем:

- Договор на техническое обслуживание перфоратора
- Договор на проведение регулярных осмотров и технического обслуживания оборудования
- Договор на проведение планового технического обслуживания оборудования
- Договор на постоянное техническое обслуживание, осуществляемое персоналом



3 Услуги по полной модернизации

Услуги компании Woserld по полной модернизации включают в себя процесс усовершенствования установки или ее части оригинальным производителем оборудования (ОЕМ) в соответствии с габаритами, материалами и техническими параметрами оригинальных деталей.

В результате полной модернизации, оборудование или его часть приобретут исходные характеристики, сохранив максимальную производительность и надежность.

Центр полной модернизации компании Woserld находится в городском округе Пинсян, провинция Цзянси. Работа центра нацелена на то, чтобы предоставлять заказчикам высококачественные услуги по полной модернизации с использованием технологий и разработок мирового класса.

4 Обучение

Заказчикам доступны услуги по обучению специалистов техническому обслуживанию, ремонту и диагностике сбоев в работе оборудования. Компания Woserld может ознакомить покупателей как с процедурой простого осмотра и технического обслуживания основной конструкции установки, так и с чтением чертежей, регулировкой технических параметров, а также анализом и обнаружением неисправностей. Обучающий курс совмещает в себе теорию и практику. Базовые теоретические знания можно получить в процессе онлайн-обучения или в рамках очных лекций. Далее они подкрепляются практической демонстрацией на месте, в результате чего заказчики могут овладеть рабочими навыками.

5 Индивидуальная схема технической трансформации

После тщательного изучения особенностей конструкции и производственных процессов компания Woserld может предоставить заказчикам схемы технической трансформации оборудования с учетом их индивидуальных потребностей, чтобы сделать технику более безопасной и стабильной, повысить ее производительность и снизить воздействие на окружающую среду.

ИСТК



8 800 555 21 12

mail@istk.ru

istk.ru