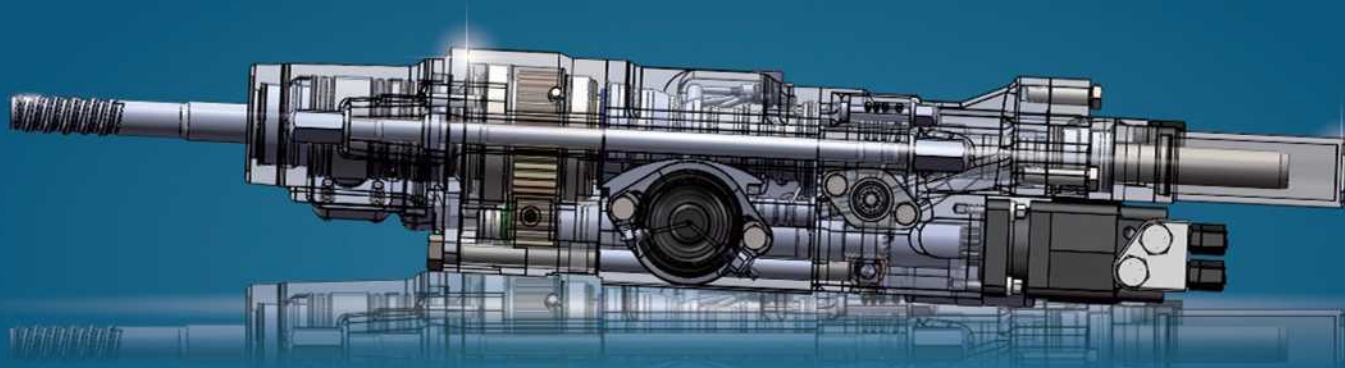




WOSERLD

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПЕРФОРАТОР



«ЦЗЯНСИ ВОСЕРЛД РОК ДРИЛЛИНГ ХАЙДРОЛИК КО., ЛТД.»
(JIANGXI WOSERLD ROCK DRILLING HYDRAULIC CO., LTD.)



ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ



«WOSERLD» – это китайский производитель высококлассных гидравлических перфораторов. В 2020 году в дополнение к немецкому передовому пятикоординатному центру обработки на фабрике появилось японское производственное оборудование и австрийское оборудование для термообработки. Была создана компания Woserld Rock Drilling Hydraulic Co., Ltd. для разработки продукции, имеющей независимые права на интеллектуальную собственность. Компания Woserld стала стратегическим партнером известного китайского производителя строительного оборудования для подземных работ Jiangxi SITON Machinery Manufacturing Co., Ltd., а также поставщиком гидравлических перфораторов для местных и иностранных заказчиков.

Общая площадь фабрики составляет 70 000 кв. метров, из которых 25 000 кв. метров занимает производственный цех. В конце 2020 года марка Woserld вышла на мировой рынок. К июню 2021 года инвестиции в основные активы компании составили 50 млн долларов США. Было достигнуто полностью независимое производство с первоначальной производительностью 120 комплектов перфораторов в месяц. В настоящее время компания является крупнейшим производителем современных гидравлических перфораторов в Китае.

За семь лет динамичного развития компания Woserld стала крупнейшим мировым производителем современных гидравлических перфораторов.

◆ ВОЗМОЖНОСТИ НИОКР

В компании Woserld трудится команда по НИОКР и проектированию, включающая четырех инженеров с докторской степенью, трех инженеров со степенью магистра и 11 ведущих специалистов. Компания Woserld вкладывает большие инвестиции в развитие и изучение технологий бурения. В своей работе сотрудники Woserld придерживаются строгих стандартов и процедур разработки, начиная от проектирования, НИОКР и технологического контроля, заканчивая оптимизацией процессов и работы оборудования. Особое внимание уделяется проектированию и разработке высококлассных гидравлических перфораторов, используемых в разных условиях.

Центр НИОКР Woserld оснащен усовершенствованным оборудованием стоимостью более 2 миллионов долларов США. Подобное программное и аппаратное обеспечение служит прочным фундаментом для разработки новой продукции и технологий компании. Кроме того, более 2 миллионов долларов США было инвестировано в оборудование для эксплуатационного тестирования компонентов и установок в сборе, чтобы обеспечить строгое соответствие качества деталей и установок международным стандартам. Было получено 6 патентов: 3 патента на изобретение и 3 патента на промышленный образец, включая «Ударный механизм перфоратора», «Ударный поршень перфоратора без холостого хода» и др.

Помимо независимых процессов разработки, Woserld сотрудничает с образовательными учреждениями, среди которых Пекинский университет наук и технологий, Центральный южный университет и Китайский горно-технологический университет. Компания Woserld продолжает повышать объем инвестиций в НИОКР и проводить исследования в различных сферах, включая проектирование гидравлического демпфера и ударного механизма.





◆ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ОБЪЕКТЫ

• ТЕРМИЧЕСКИЙ ЦЕХ

Термообработка является одним из самых важных процессов при производстве оборудования. Компания Woserld обладает современным оборудованием для термообработки, используемым профессиональными техническими специалистами. Термообработка ударных деталей проходит на производственной линии с помощью универсальной печи с контролируемой атмосферой австрийской компании Aichelin. На производственной линии предусмотрено осуществление комплексных процессов термообработки, таких как науглероживание + масляное/воздушное охлаждение, карбонитрирование + масляное/воздушное охлаждение, закаливание и отпуск поверхностей без окисления, высокотемпературный отпуск поверхностей без окисления и др. При этом осуществляется точный и бесперебойный контроль параметров. Шток поршня, прошедший термообработку на производственной линии, обладает долгим сроком службы. Кроме того, он приобретает высокую прочность, износостойкость, ударную вязкость и стойкость к ударной усталости.



• ЦЕХ ГРУБОЙ ОБРАБОТКИ



• ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ



• ЦЕХ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ





• ЦЕНТР ИСПЫТАНИЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

Компания Woserld использует различное оборудование для испытания качества, к которому относится трехкоординатная система, металлографический микроскоп, рычажные весы, прибор для измерения твердости, измеритель толщины покрытия, альтиметр и спектрометр. Данное оснащение предусмотрено для строгого тестирования параметров всех деталей и обеспечения того, чтобы их габариты и конструкции соответствовали чертежам и четким требованиям заводских спецификаций.



◆ СЕРТИФИКАТЫ КАЧЕСТВА





ИНСТРУМЕНТЫ



Технические характеристики A18D/L

Конструкция		
Габаритные размеры (с хвостовиком)	мм	1008x251x223
Масса	кг	170
Высота до центра бурения	мм	88
Хвостовик		T38/T45
Диаметр скважины	мм	33-76
Ударное воздействие		
Макс. мощность удара	кВт	18
Рабочее давление гидравлического масла	бар	230
Ударная частота	Гц	60
Расход	л/мин	75-92
Энергия удара	Дж	300
Вращение		
Рабочий объем	куб. см	160
Частота вращения	об/мин	0-215
Макс. крутящий момент	Нм	1000
Рабочее давление гидравлического масла	бар	210
Расход	л/мин	75
Прочее		
Давление воды	бар	25
Расход жидкости	л/мин	40-120
Давление воздушного потока при нагнетании смазки	бар	2
Расход воздуха на смазку	л/с	5



Технические характеристики A18D

Конструкция		
Габаритные размеры (с хвостовиком)	мм	1008x251x223
Масса	кг	175
Высота до центра бурения	мм	88
Хвостовик		T38
Диаметр скважины	мм	38-64
Ударное воздействие		
Макс. мощность удара	кВт	18
Рабочее давление гидравлического масла	бар	230
Ударная частота	Гц	60
Расход	л/мин	75-92
Энергия удара	Дж	300
Вращение		
Рабочий объем	куб. см	160
Частота вращения	об/мин	0-215
Макс. крутящий момент	Нм	1000
Рабочее давление гидравлического масла	бар	210
Расход	л/мин	75
Прочее		
Давление воды	бар	25
Расход жидкости	л/мин	55-120
Давление воздушного потока при нагнетании смазки	бар	2
Расход воздуха на смазку	л/с	5



Технические характеристики A20A

Конструкция		
Габаритные размеры (с хвостовиком)	мм	1088x318x235
Масса	кг	180
Высота до центра бурения	мм	88
Хвостовик		T45/T51
Диаметр скважины	мм	76-102
Ударное воздействие		
Макс. мощность удара	кВт	20
Рабочее давление гидравлического масла	бар	230
Ударная частота	Гц	42-50
Расход	л/мин	90
Энергия удара	Дж	400
Вращение		
Рабочий объем	куб. см	250
Частота вращения	об/мин	0-135
Макс. крутящий момент	Нм	1550
Рабочее давление гидравлического масла	бар	200
Расход	л/мин	75
Прочее		
Давление воды	бар	25
Расход жидкости	л/мин	55-120
Давление воздушного потока при нагнетании смазки	бар	3
Расход воздуха на смазку	л/с	5



Технические характеристики A22L/D

Конструкция		
Габаритные размеры (без хвостовика)	мм	1008x251x235
Масса	кг	180
Высота до центра бурения	мм	88
Хвостовик		T38/T45
Диаметр скважины	мм	64-102
Ударное воздействие		
Макс. мощность удара	кВт	22
Рабочее давление гидравлического масла (Бар)		220
Ударная частота	Гц	53
Расход л/мин		105
Энергия удара	Дж	400
Вращение		
Рабочий объем	куб. см	250
Частота вращения	об/мин	0-215
Макс. крутящий момент	Нм	1550
Рабочее давление гидравлического масла	бар	210
Расход	л/мин	75
Прочее		
Давление воды	бар	25
Расход жидкости	л/мин	50-120
Давление воздушного потока при нагнетании смазки	бар	3
Расход воздуха на смазку	л/с	5



Технические характеристики A25L

Конструкция		
Габаритные размеры (без хвостовика)	мм	1088x318x235
Масса	кг	195
Высота до центра бурения	мм	88
Хвостовик		T45/T51
Диаметр скважины	мм	76–115
Ударное воздействие		
Макс. мощность удара	кВт	25
Рабочее давление гидравлического масла	бар	230
Ударная частота	Гц	44
Расход	л/мин	105
Энергия удара	Дж	450
Вращение		
Рабочий объем	куб. см	250
Частота вращения	об/мин	0–135
Макс. крутящий момент	Нм	1550
Рабочее давление гидравлического масла	бар	200
Расход	л/мин	75
Прочее		
Давление воды	бар	20
Расход жидкости	л/мин	55-120
Давление воздушного потока при нагнетании смазки	бар	3
Расход воздуха на смазку	л/с	5



Технические характеристики A25A

Конструкция		
Габаритные размеры (без хвостовика)	мм	1340x318x257
Масса	кг	195
Высота до центра бурения	мм	88
Хвостовик		T51/T60
Диаметр скважины	мм	76–115
Ударное воздействие		
Макс. мощность удара	кВт	25
Рабочее давление гидравлического масла	бар	230
Ударная частота	Гц	42-50
Расход	л/мин	105
Энергия удара	Дж	560
Вращение		
Рабочий объем	куб. см	250
Частота вращения	об/мин	0–135
Макс. крутящий момент	Нм	1550
Рабочее давление гидравлического масла	бар	200
Расход	л/мин	75
Прочее		
Давление воды	бар	25
Расход жидкости	л/мин	55-120
Давление воздушного потока при нагнетании смазки	бар	3
Расход воздуха на смазку	л/с	5



Технические характеристики M8B/D

Конструкция		
Габаритные размеры (без хвостовика)	мм	702x200x195
Масса	кг	72
Высота до центра бурения	мм	108,5
Хвостовик		H25F/R28F/R32F/R32/R38
Диаметр скважины	мм	32-51
Ударное воздействие		
Макс. мощность удара	кВт	8
Рабочее давление гидравлического масла	бар	150
Ударная частота	1 Гц	55-65
Расход	л/мин	55-65
Энергия удара	Дж	86-117
Вращение		
Рабочий объем	куб. см	160
Частота вращения	об/мин	300
Макс. крутящий момент	Нм	400
Рабочее давление гидравлического масла	бар	175
Расход	л/мин	48
Прочее		
Давление воды	бар	15
Расход жидкости	л/мин	20-50
Давление воздушного потока при нагнетании смазки	бар	2
Расход воздуха на смазку	л/с	4



Технические характеристики M10B/D

Конструкция		
Габаритные размеры (без хвостовика)	мм	800x226x200
Масса	кг	103
Высота до центра бурения	мм	114
Хвостовик		R32/T38/R38
Диаметр скважины	мм	32-64
Ударное воздействие		
Макс. мощность удара	кВт	10
Рабочее давление гидравлического масла	бар	160
Ударная частота	Гц	47-53
Расход	л/мин	62-68
Энергия удара	Дж	135-160
Вращение		
Рабочий объем	куб. см	160
Частота вращения	об/мин	300
Макс. крутящий момент	Нм	480
Рабочее давление гидравлического масла	бар	210
Расход	л/мин	48
Прочее		
Давление воды	бар	10-15
Расход жидкости	л/мин	30-60
Давление воздушного потока при нагнетании смазки	бар	3
Расход воздуха на смазку	л/с	4



Технические характеристики M13B/D

Конструкция		
Габаритные размеры (без хвостовика)	мм	813 x 314 x 112
Масса	кг	104
Высота до центра бурения	мм	89
Хвостовик		T38/R38/R32
Диаметр скважины	мм	45-76
Ударное воздействие		
Макс. мощность удара	кВт	13
Рабочее давление гидравлического масла	бар	150-230
Ударная частота	1 Гц	45-62,5 Гц
Расход	л/мин	80-105
Энергия удара	Дж	179-200
Вращение		
Рабочий объем	см ³	58,8
Частота вращения	об/мин	193
Макс. крутящий момент	Нм	385
Рабочее давление гидравлического масла	бар	140
Расход	л/мин	35
Прочее		
Давление воды	бар	12-20
Расход жидкости	л/мин	30-60
Давление воздушного потока при нагнетании смазки	бар	3
Расход воздуха на смазку	см ³ /мин	0,5



Технические характеристики M27D

Конструкция		
Габаритные размеры (без хвостовика)	мм	1093 x332x 200,5
Масса	кг	215
Высота до центра бурения	мм	100,5
Хвостовик		
Диаметр скважины	мм	51-89
Ударное воздействие		
Макс. мощность удара	кВт	27
Рабочее давление гидравлического масла	бар	165-190
Ударная частота	Гц	63-72
Расход	л/мин	150-170
Энергия удара	Дж	329-380
Вращение		
Рабочий объем	см ³	80
Частота вращения	об/мин	0-292
Макс. крутящий момент	Нм	671
Рабочее давление гидравлического масла	бар	210
Расход	л/мин	35
Прочее		
Давление воды	бар	20-30
Расход жидкости	л/мин	90-130
Давление воздушного потока при нагнетании смазки	бар	3
Расход воздуха на смазку	см ³ /мин	0,7



Технические характеристики W14B/D

Конструкция		
Габаритные размеры (без хвостовика)	мм	650 x285x 170
Масса	кг	105
Высота до центра бурения	мм	85
Хвостовик		R25F/R28F
Диаметр скважины	мм	32-64
Ударное воздействие		
Макс. мощность удара	кВт	14
Рабочее давление гидравлического масла	бар	160
Ударная частота	Гц	70
Расход	л/мин	62-68
Энергия удара	Дж	190
Вращение		
Рабочий объем	см ³	125
Частота вращения	об/мин	0-430
Макс. крутящий момент	Нм	522
Рабочее давление гидравлического масла	бар	210
Расход	л/мин	75
Прочее		
Давление воды	бар	12-20
Расход жидкости	л/мин	30-60
Давление воздушного потока при нагнетании смазки	бар	3
Расход воздуха на смазку	л/с	0,5



ПОСЛЕПРОДАЖНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В компании Woserld работают первоклассные специалисты по техническому обслуживанию, которые стремятся стать вашим самым надежным партнером. Они всегда готовы предоставить покупателям услуги неизменно высокого качества.

Оригинальные запасные части

Оригинальные запасные части Woserld изготавливаются на базе мировой ведущей промышленной платформы. Компания не только обладает технически современным производственным оборудованием, но также работает с опытным производственным персоналом и соблюдает строгие требования к контролю качества.

Технические требования к запасным частям подвергаются тщательной проверке и исключают даже малейшие ошибки. Процесс термообработки и правильный выбор материала запчастей обеспечивает их пригодность для бурового оборудования. Благодаря соблюдению технологических стандартов детали компании Woserld обладают такими заявленными в проектной документации характеристиками, как прочность, износостойкость и усталостная выносливость. Высокое качество исполнения значительно снижает износ запасных частей, тем самым сокращая соответствующие расходы.

Договор на техническое обслуживание

Требования к обслуживанию повышаются вместе с возрастанием технической сложности продукции и оборудования. Для повышения производительности и срока службы установок компания Woserld предоставляет заказчикам различные виды договоров на техническое обслуживание. В зависимости от уровня обслуживания и фактических производственными потребностей каждого клиента мы предлагаем:

- Договор на техническое обслуживание перфоратора
- Договор на проведение регулярных осмотров и технического обслуживания оборудования
- Договор на проведение планового технического обслуживания оборудования

Услуги по полной модернизации

Мероприятие компании Woserld по полной модернизации включает в себя процесс усовершенствования установки или ее части оригинальным производителем оборудования (ОЕМ) в соответствии с габаритами, материалами и техническими параметрами оригинальных деталей. В результате полной модернизации оборудование или его часть приобретут исходные характеристики, сохранив максимальную производительность и надежность. Центр полной модернизации компании Woserld находится в городском округе Пинсян, провинция Цзянси. Работа центра нацелена на то, чтобы предоставлять заказчикам высококачественные услуги по полной модернизации с использованием технологий и разработок мирового класса.

Обучение

Заказчикам доступны услуги по обучению техническому обслуживанию, ремонту и диагностике сбоев в работе оборудования. Компания Woserld может ознакомить покупателей как с процедурой простого осмотра и технического обслуживания основной конструкции установки, так и с чтением чертежей, регулировкой технических параметров, а также анализом и обнаружением неисправностей. Обучающий курс совмещает в себе теорию и практику. Базовые теоретические знания можно получить в процессе онлайн-обучения или в рамках очных лекций. Далее они подкрепляются практической демонстрацией на месте, в результате чего заказчики могут овладеть рабочими навыками.



ПАРТНЕРЫ КОМПАНИИ





📍 Страны, в которых представлена компания Woserld Rock Drill

«ЦЗЯНСИ ВОСЕРЛД РОК ДРИЛЛИНГ ХАЙДРОЛИК КО., ЛТД.»
(JIANGXI WOSERLD ROCK DRILLING HYDRAULIC CO., LTD.)

Телефон: +86 799 3671000

Мобильный телефон: +86 19907991666

Адрес: Северная часть Зоны высокотехнологичных разработок, Пинсян,
провинция Цзянси, КНР

(North of High-Tech Development Zone, Pingxiang, Jiangxi, China)

Веб-сайт: www.woserld.com

Электронная почта: sales@woserld.com